

TG & DTG SERIES



Mẫu máy SMC



Thông số kỹ thuật

Đơn vị	3000TG	3000DTG	5000TG	5000DTG	10000TG	10000DTG	
Kẹp di chuyển	Nằm ngang	Nằm ngang	Nằm ngang	Nằm ngang	Nằm ngang	Nằm ngang	
Dung tích / Kích thước chai	ml	Up to 3000	Up to 3000	Up to 5000	Up to 5000	Up to 10000	Up to 10000
Lực kẹp	kN	180	180	180	180	220	220
Áp lực hoạt động	bar	100	100	120	120	120	120
Áp lực cao	bar	150	150	150	150	180	180
Kích thước khuôn (W x L x T)	mm	580 x 400 x 260	580 x 400 x 260	630 x 400 x 260	640 x 400 x 260	780 x 400 x 260	780 x 400 x 260
Khoảng mở (Min/Max)	mm	250/550	250/550	250/550	250/550	250/650	250/650
Chu kỳ làm nguội	sec	4	6	6	8	10	10

Khoảng cách của đầu Die Head (CD)

2 Lỗ	mm	180	180	250	250	300	300
3 Lỗ	mm	160	160	180	180	200	200
4 Lỗ	mm	120	120	140	140	180	180
6 Lỗ	mm	85	85	85	85	100	100
8 Lỗ	mm	65	65	65	65	85	85

Hệ thống đun với thiết bị Inverter

Đường kính vít	mm	70	80	80	90	100	120
Tỷ lệ Dài/ Đường kính	L/D	24	24	24	24	24	24
Số khu vực làm nóng	No.	3	3	3	5	5	5
Tốc độ trục vít (Max)	rpm	75	75	75	75	75	75

Hệ thống thủy lực

Dung tích thùng dầu	litre	300	400	550	600	550	600
Bộ dự trữ	litre	20 + 4	32 + 4	32 + 4	50 + 4	32 + 4	50 + 4

Năng lượng tiêu thụ (thiết bị biến tần)

Motor điện trục vít	kW	37	45	45	45	45	75
Nguồn chính thiết bị	kW	18.5 + 11	22 + 11	37	45	37	45
Bơm thủy lực	Gpm/min	17	24	30	48.64	30	48.64
Ổng nhiệt	kW	18.00	18.00	18.00	22.50	30	35
Công suất nhiệt (Max)	kW	26.80	37.20	37.20	43.70	27.7	60.98
Tổng tải tiêu thụ	kW	85.80	104.20	115.20	133.70	130.20	180.98
Điện năng tiêu thụ trung bình*	kW	51.48	62.52	57.60	80.22	78.12	108.58
Ước tính năng lượng tiêu thụ*	kW	36.60	49.04	51.00	54.17	43.07	71.04
Lượng khí tiêu thụ trung bình	NL/min	1800	2400	2600	3200	2600	3200
Lượng khí tiêu thụ yêu cầu (Min)	bar	6	6	6	6	6	6
Áp lực hệ thống làm mát	bar	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Hệ thống thủy lực làm mát*	kcal/hr	21500	25000	28200	33000	28200	33000

Kích thước máy

Chiều rộng máy *	mm	2675	3350	2725	3450	3100	3750
Chiều dài máy*	mm	5300	5300	5300	5300	5900	7000
Chiều dài máy*	mm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Chiều rộng máy *	kg	11500	13500	12700	15000	14000	18000

Remark : *Estimated Values only